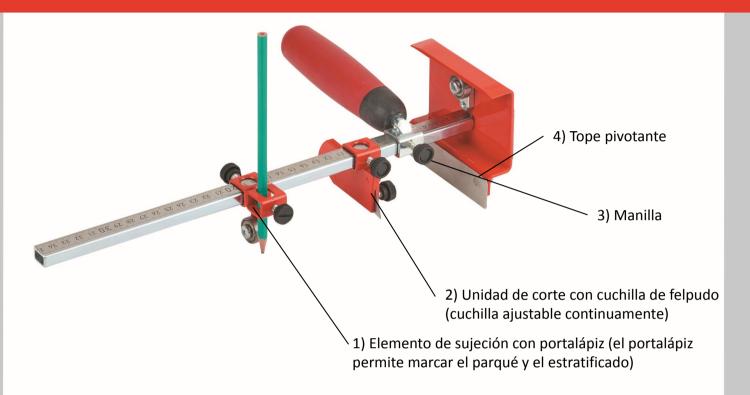


CORTADOR DE BORDES LVT REF 95810

MANUAL DE INSTRUCCIONES Y FICHA TÉCNICA



Los elementos 1 a 3 son extraíbles, sustituibles, desplazables continuamente y pivotantes.

Ajuste para cortar bandas periféricas LVT



- Inserte la cuchilla trapezoidal en la unidad de corte (2) y fíjela con el tornillo lateral (deje que la cuchilla trapezoidal sobresalga unos 3 mm).
- Para ajustar la herramienta, ponga una loseta de revestimiento de suelo (anchura original) contra una pared de la habitación. No debe haberse aplicado ningún adhesivo todavía en este lugar.
- Ponga el cortador de bordes de precisión sobre la loseta de revestimiento de suelo, con el tope (4) contra la pared. (La arista de acero inoxidable debe apuntar hacia abajo.)
- Ajuste la anchura de la loseta de revestimiento con ayuda de la unidad de corte (2). Una vez realizado este ajuste, apriete el tornillo. La punta de la cuchilla indica la anchura ajustada de la loseta de revestimiento del suelo.
- Fije la manilla (3) entre el tope (4) y la unidad de corte (2), a la misma distancia de una y otra. Monte el elemento de sujeción (1) al borde de la varilla graduada (ilustración 2).





• A continuación, alinee la loseta de revestimiento que desea cortar con la última fila de losetas instalada y deslice el cortador de bordes de precisión manteniendo el tope paralelo a la pared (la arista de acero inoxidable del tope debe pasar por el lecho de cola). Levante ligeramente la manilla (3) para cortar la superficie del revestimiento (ilustración 3). Doble el revestimiento hacia abajo a la altura del corte y rómpalo.

(Según el revestimiento que sea, corte si es necesario con ayuda de un cuchillo de instalación.)

• En caso de instalar un estratificado y un parqué, utilice el elemento de sujeción con portalápiz (1) en el lugar de la unidad de corte.

Ajuste para cortar rodapiés LVT



- Pivote el tope con el fin de colocar la arista de acero inoxidable hacia arriba.
- La rueda de separación que está bajo la placa de tope puede regularse en función del grosor del revestimiento mediante el tornillo de estrella externo.
- En la regla graduada, ajuste la unidad de corte a la anchura de rodapié deseada (si es necesario, invierta la unidad de corte [2] y la manilla [3]).
- Fije el elemento de sujeción (1) al borde de la varilla graduada.
- Guíe el revestimiento entre la escuadra y la rueda de separación y córtelo levantando la manilla a la vez. Doble el revestimiento hacia abajo a la altura del corte y rómpalo, sepárelo si es necesario utilizando un cuchillo (ilustración 4).

La información que figura en este documento se facilita a título indicativo. No podrá poner en entredicho la responsabilidad de ROMUS. El usuario o el prescriptor comprobarán los datos técnicos del producto con la situación real. La empresa ROMUS se reserva el derecho de modificar total o parcialmente este documento sin previo aviso.

Proyecto:

E-mail:

Tel.:

Distribuidor:

Tel.:

E-mail: